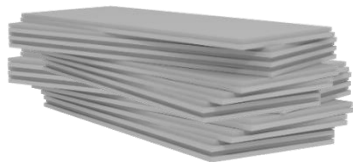




## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND PVC

### СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



#### Описание продукции:

ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND PVC - представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола специально предназначенные для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных сэндвич-панелях.

#### Область применения:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND PVC выпускается специально для использования в ПВХ сэндвич-панелях.

#### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации:				
30 – 39 мм	кПа	не менее	100	ГОСТ 17177-94
≥ 40 мм			200	
Прочность при изгибе ≥ 30 мм	кПа	не менее	150	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5) °С*:				
< 40 мм	Вт/(м•К)	не более	0,030	ГОСТ 7076-99
40 – 79 мм			0,032	
≥ 80 мм			0,033	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м•К)	не более	0,034	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	0,6	ГОСТ 15588-2014
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м•ч•Па)	-	0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012

#### Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	10 – 100***	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1000 – 4500****	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	580 – 600****	ГОСТ 17177-94

\* - теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

\*\* - плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

\*\*\* - плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding;

\*\*\*\* - по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

#### Производство работ:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич –панелей.

#### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

#### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

#### Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.